

ANEXO I ALCANCE DE ACREDITACIÓN

ORGANISMO DE INSPECCIÓN

INSPECCIONES TÉCNICAS PETROLERAS TECNIPETRÓLEOS S.A

MATRIZ: Av. República del Salvador N35-146 y Suecia, Edificio Prisma Norte, Cuarto Piso, Oficina 401.

- Tel.: +(593) 022 26 26 73
 - mmarcillo@itpsa.com.ec
- Quito - Ecuador

LOCALIZACIÓN CRÍTICA: No Aplica

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) conforme a los requisitos contenidos en la Norma NTE INEN ISO/IEC 17020:2013, los Criterios Generales de Acreditación para Organismos que realizan Inspección (CR GA06), y los documentos del SAE relacionados con el proceso de evaluación y acreditación, como Organismo de Inspección para:

Renovación

Sector:		Hidrocarburos				
Nº	Campo de inspección/ Alcance	Elemento a inspeccionar	Tipo de inspección o metodología	*Tipo de Organismo en base a la independencia (A, B, C)	Procedimientos de Inspección	Código y Título de la norma o especificación técnica
1	Inspección de ensayos no destructivos por ultrasonido medición de espesores	Tubería Recipientes	Visual Documental Con Instrumentación	TIPO A	PT-I-06 Procedimiento para recipientes a presión mediante el ensayo de ultrasonido PT-I-07 Medición de espesores en tuberías mediante el ensayo de ultrasonido	ASTM-E797 Standard Practice for Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse-Echo Contact Method.
2	Inspección de Técnica de recipientes a presión en servicio, fuera de servicio y/o reparados	Recipientes a presión en servicio, fuera de servicio y/o reparados	Visual Documental Con Instrumentación	TIPO A	PT-I-01 Inspección de recipientes a presión bajo código API 510	API 510- Pressure vessel Inspection Code.

3	Inspección de Pruebas de presión para ductos (Tubería de proceso, Tubería de transporte)	Tubería de proceso, Tubería de transporte	Visual Documental Con Instrumentación	TIPO A	PT-I-03 Pruebas hidrostáticas de líneas de procesos PT-I-02 Pruebas hidrostáticas en líneas de flujo, transporte de hidrocarburos	ASME B 31.3 Process piping API 570 Pinning inspection code: in service, inspection, repair, and alteration of piping systems ASME B 31.4 Pipeline transportation systems for liquids and slurries
4	Inspección de pruebas hidrostáticas en tanques de almacenamiento (Pruebas de estanqueidad)	Tanques de almacenamiento	Visual Documental Con Instrumentación	TIPO A	PT-I-04 Pruebas hidrostáticas en tanques de almacenamiento	API 650 Welded Tanks for Oil Storage API 653 Tank Inspection Repair, Alteration, and Reconstruction
5	Inspección de Verticalidad, Asentamiento y Redondez para Tanques Verticales	Tanques Verticales	Visual Documental Con Instrumentación	TIPO A	PT-I-04 Pruebas hidrostáticas en tanques de almacenamiento	API 650 Welded Tanks for Oil Storage API 653 Tank Inspection Repair, Alteration, and Reconstruction
6	Inspección de Pruebas Hidrostáticas en recipientes a presión	Recipientes a presión	Visual Documental Con Instrumentación	TIPO A	PT-I-05 Pruebas hidrostáticas en recipientes a presión	API 510 Pressure vessel Inspection Code ASME VIII Div. I (UG-99 y UG-100)
7	Inspección de cilindros de acero soldados para GLP	Cilindros de acero soldados para GLP	Visual Documental Con Instrumentación	TIPO A	PT-I-08 Procedimiento para la certificación de cilindros de acero soldados para gas licuado de petróleo GLP mediante NTE INEN 111	Norma Técnica Ecuatoriana NTE INEN 111 Cilindros de acero soldados para gas licuado de petróleo GLP Requisitos e Inspección.
8	Inspección técnica de recipientes a presión nuevos	Recipientes a presión nuevos	Visual Documental Con Instrumentación	TIPO A	PT-I-09 Certificación de tanques a baja presión mediante NTE INEN 2261	ASME VIII Rules for Construction of Pressure Vessels. Division 1 NTE INEN 2261 Tanques para gases a baja presión. Requisitos de inspección.

9	Inspección de pruebas de presión para tanques (pruebas de hermeticidad)	Tanques	Visual Documental Con Instrumentación	TIPO A	PT-I-15 Procedimiento para pruebas de hermeticidad para tanques de almacenamiento de combustible en instalaciones aéreas y enterradas	UL 142 Steel Aboveground Tanks for flammable and Combustible Liquids UL 58 Standard for Steel Underground Tanks for Flammable and Combustible Liquids.
10	Inspección de Talleres de Reparación de Cilindros de Acero para gas Licuado de Petróleo GLP	Talleres de Reparación de Cilindros de Acero para gas Licuado de Petróleo GLP	Visual Documental	TIPO A	PT-I-10 Procedimiento para la Inspección de Talleres de Reparación de Cilindros de Acero para gas Licuado de Petróleo GLP, según CPE INEN 11	Código de practica ecuatoriano CPE INEN 11: 2005 Talleres dedicados a la Reparación de Cilindros de Acero para gas Licuado de petróleo, GLP Requisitos Mínimos
11	Inspección de Válvulas para Cilindros para GLP de uso Doméstico	Válvulas para Cilindros para GLP de uso Doméstico	Visual Documental Con Instrumentación Con apoyo de ensayos	TIPO A	PT-I-11 Procedimiento para la Inspección de Válvulas para Cilindros para GLP de uso Doméstico según norma NTE INEN 116	Norma Técnica NTE INEN 116:2009 Cilindros para GLP de uso Doméstico. Válvulas. Requisitos e Inspección
12	Inspección Cilindros de Acero para gas Licuado de Petróleo en Circulación	Cilindros de Acero para gas Licuado de Petróleo en Circulación	Visual Documental Con Instrumentación Con apoyo de ensayos	TIPO A	PT-I-14 Procedimiento para la Inspección de Cilindros de Acero para gas Licuado de Petróleo en Circulación según norma NTE INEN 327	Norma Técnica NTE INEN 327: 2011 Revisión de Cilindros de Acero para Gas Licuado de Petróleo
13	Inspección Válvulas de Alivio de Presión en recipientes a Presión	Válvulas de Alivio de Presión en recipientes a Presión	Visual Documental Con Instrumentación	TIPO A	PT-I-17 Procedimiento para la Inspección Válvulas de Alivio de Presión en recipientes a Presión	API 576 Inspection of Pressure – Relieving Devices ASME VIII División 1

14	Inspección Volumétrica Geométrica Manual de Tanques Cilíndricos Verticales	Tanques Cilíndricos Verticales	Visual Documental Instrumental	Tipo A	PT-I-16 Procedimiento para la Inspección Volumétrica de Tanques Cilíndricos Verticales	American Petroleum Institute (API) – Manual de Estándares de Medición de Petróleo (MPMS). Capítulo 2.2A Measurement and Calibration of Upright Cylindrical Tanks by the Manual Strapping Method
15	Inspección Volumétrica Geométrica de Tanques Horizontales	Tanques Horizontales	Visual Documental Instrumental	Tipo A	PT-I-18 Procedimiento para la inspección volumétrica de tanques horizontales	American Petroleum Institute (API) – Manual de Estándares de Medición de Petróleo (MPMS). Capítulo 2.2 E Calibration of Horizontal Cylindrical Tank – Part 1: Manual Method.
16	Inspección Volumétrica Geométrica Manual de Tanques Cilíndricos Verticales	Tanques Cilíndricos Verticales	Visual Documental Instrumental	Tipo A	PT-I-16 Procedimiento para la Inspección Volumétrica de Tanques Cilíndricos Verticales	ISO 7507-1 Petroleum and liquid Petroleum products calibration of vertical cylindrical tanks – Part 1: Strapping method
17	Inspección de Seguridad en Autotanques y Vaccums	Autotanques y Vaccums	Visual Documental Instrumental	Tipo A	PT-I-19 Procedimiento para la Inspección de Seguridad para Autotanques y Vaccums	Norma Técnica Ecuatoriana NTE INEN 2266: 2013 Transporte, almacenamiento y manejo de materiales peligrosos. Requisitos Norma Técnica Ecuatoriana NTE INEN 2288:2000 Productos Químicos Industriales Peligrosos. Etiquetado de Precaución. Requisitos

18	Inspección de Pruebas de Presión en Válvulas Metálicas	Válvulas Metálicas	Visual, Documental Instrumental	Tipo A	PT-I-20 Procedimiento para la Inspección de Pruebas de Presión (Hidrostáticas y Neumáticas) en Válvulas Metálicas	ISO 5208 – Industrial Valves, Pressure testing of metallic valves. API 598 – Valve Inspection and Testing. API 6D – Specification for Pipeline Valves. ASME B16.34 – Valves Flanged, Threaded and Welding end.
----	--	--------------------	---------------------------------	--------	---	---

Nota: Las normas o especificaciones técnicas detalladas en este documento corresponden a sus versiones vigentes.

Ampliación

Sector:		Hidrocarburos				
Nº	Campo de inspección/ Alcance	Elemento a inspeccionar	Tipo de inspección o metodología	*Tipo de Organismo en base a la independencia (A, B, C)	Procedimientos de Inspección	Código y Título de la norma o especificación técnica
1	Inspección de reguladores de baja presión para cilindros de acero para GLP	Reguladores de Baja Presión	Visual Documental Instrumental	TIPO A	PT-I-12 Procedimiento para la Inspección de Reguladores de baja presión para cilindros de acero para GLP según norma NTE INEN 1682	Norma Técnica Ecuatoriana NTE INEN 1682: 1998

Nota: Las normas o especificaciones técnicas detalladas en este documento corresponden a sus versiones vigentes.